



LEHMANN

TABELA DE ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DE EQUIPAMENTO

Torno automatizado com CNC, utilizado para usinagem de conformação de matérias primas com barramento de 4 metros de extensão, diâmetro máximo de 675,00mm sobre barramento e de 310,00 mm de passagem eixo-árvore



DADOS OPERACIONAIS

Comprimento de barramento	04 Metros
Diâmetro máximo sobre barramento	675,00 mm
Diâmetro de passagem eixo-árvore	310,00 mm
Abertura de roscas	Métricas Polegadas
Produtividade	Abertura de 04 roscas cônicas DI-22 (Machos e fêmeas) / Dia
Motor Elétrico	AC
CNC	Fagor 8037iT
Fabricante	Lehmann

A principal aplicação do equipamento é na usinagem de roscas cônicas especiais utilizando a abertura da árvore de Ø 310 mm para a passagem das hastes de perfuração.

No processo de usinagem a peça fica fixa na placa e a placa rotaciona em RPMs programadas para determinadas atividades, a ferramenta de corte movimenta longitudinalmente e transversalmente (eixo X e Y). Através do comando numérico é inserido um programa (coordenadas nos eixos X e Y) que determinam a posição exata da ferramenta de corte e consequentemente as medidas da peça.